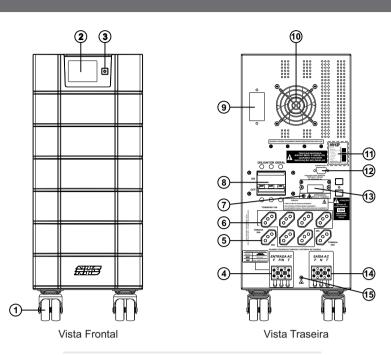


# LASER SENOIDAL EXT 6600 E 8000 (Automação de Condomínios)



- 1. Rodízios p/ movimentação
- 2. Display
- 3. Botão Liga / Desliga
- 4. Borneira de entrada
- 5. Tomadas de saída padrão NBR 14136 20A
- 6. Tomadas de saída padrão NBR 14136 10A
- 7. Aterramento Módulo / Nobreak
- 8. Disjuntor geral
- 9. Interface Ethernet (opcional)
- 10. Microventilador
- 11. Etiqueta de identificação do produto
- 12. Interface de Comunicação USB (RS232 opcional)
- 13. Conector para expansão de bateria
- 14. Borneira de saída
- 15. Aterramento Nobreak

# MANUAL DO **USUÁRIO**



# NOBREAKS SENOIDAL

LASER SENOIDAL EXT 6600 (Automação de Condomínios) LASER SENOIDAL 8000 (Automação de Condomínios)

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	LASER SENOIDAL EXT 6600 (AUTOMAÇÃO DE CONDOMÍNIOS)	LASER SENOIDAL 8000 (AUTOMAÇÃO DE CONDOMÍNIOS)
ENTRADA		·
Tensão de entrada nominal	Bivolt automático*	
Tipo de seleção	Automática	
Faixa de Frequência	45Hz-65Hz	
Faixa de tensão	84V-156V (120V) 176V-264V (220V)	90V-150V (120V) 176V-264V (220V)
Sincronismo com a rede	Sistema PLL	
SAÍDA		
Tensão saída nominal	120V**	
Regulação modo rede	-10% / +6%	
Frequência	50Hz / 60Hz	
Formas de onda	Senoidal	
Estágios de regulação	8	4
Número de tomadas	8 Tomadas padrão NBR 14136 + Borneira	
Tensão de saída selecionável	Internamente	
Faixa de tensão de saída em inversor	120V +- 3% (220V +- 3%)	120V +- 2% (220V +- 2%)
POTÊNCIA		
Potência nominal (VA/W)	3300VA/1980W***	4200VA/3780W
Potência de pico	2178W	4158W
Fator de potência	0,6	0,9
BATERIA		
Quantidade	3x45Ah	12x9Ah
Tipo da bateria	Estacionária	Chumbo ácida selada VRLA
Tensão de operação	36V	144V
Tempo de recarga	3h a 6h programável após 90% descarregada	
AUTONOMIA		
Carga típica	26 minutos	9 minutos
Meia carga	39 minutos	14 minutos
Plena carga	17 minutos	5 minutos
INTERFACE		

Interface de comunicação USB (padrão), RS232 (Opcional) e ETHERNET (Opcional). Verifique o modelo adquirido. Software de monitoramento disponível para download

Sobrecorrente entrada, Sub e sobre tensão entrada, Sobrecorrente saída, Sub e sobre tensão saída, Curto-circuito na saída, Descarga total da bateria, Desligamento por carga mínima, Sub e sobre frequência, Surtos e picos tensão, Sobretemperatura do inversor, Sobretemperatura do transformador, Sobretemperatura da bateria, Energia de surto.

MECÂNICA		
Dimensões (C x L x A)	763 x 210 x 510 (mm)	645 x 210 x 510 (mm)
Peso**	72,74 kg	66,2 kg
AMBIENTE		
Temperatura de operação	0°C a 40°C	
Umidade relativa	0 a 95% sem condensação	
OUTROS		
Tipo do microcontrolador	Microcontrolador ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)	

(\*) Bivolt = 120V ou 220V

(\*\*) Saída 220V opcional

(\*\*\*) Equipamento projetado para motores de condomínios com capacidade de suporte 200% da potência de pico

# CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal.
- Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC).
- Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a
- Laser Senoidal EXT 6600 com oito estágios de regulação. Laser Senoidal 8000 com 4 estágios de regulação.
- Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital.
- Gabinete metálico com pintura epóxi.
- Laser Senoidal EXT 6600 com bateria estacionária livre de manutenção. Laser Senoidal 8000 com bateria tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
- Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento.
- Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica.
- Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão.
- Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak.
- Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL). • DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica1.
- Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil.
- Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
- Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima).
- Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental.
- Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto3.
- Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
- Contra sub e sobretensão da rede elétrica:
- Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
- Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
- Contra sobreaquecimento no inversor;
- Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica; • Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto
- religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas. • Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída.
- Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga.
- Indicação de potência consumida pela carga.
- Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute).
- Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor.
- Oito tomadas de saída com borneira, dispensando extensões adicionais.

<sup>1</sup> hateria deve estar carregada

<sup>2</sup> a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte <sup>3</sup> verifique a disponibilidade no seu modelo



#### OPERAÇÃO DO BOTÃO FRONTAL



Ligando o nobreak: Pressione o botão frontal até ouvir um bip.

Desligando o nobreak: Pressione o botão por um período maior que 2,5 segundos;

Troca de informações do display: Basta um clique rápido no botão frontal;

Alteração de parâmetros: Pressione rapidamente 2x o botão frontal, somente possível nas telas de configuração

### SINALIZAÇÕES DO DISPLAY



Visão geral da tela do display com todos os ícones e informações.

Após a inicialização do equipamento, o display alternará entre as principais informações de funcionamento.

Para acessar as demais telas basta clicar no botão frontal.



Ícones que representam o modo de operação:

Normal: Operação de funcionamento normal (modo rede);

Bateria: Operando em modo bateria, desconectado da rede elétrica;

Bypass: Funcionamento em modo bypass (apenas nobreaks onlines); Atenção: Alerta de atenção / anomalia;

Proteção: Alerta de desligamento por proteção.



Origem dos dados que estão sendo apresentados:

Entrada: Informações da rede elétrica;

Saída: Informações referentes à carga conectada na saída do nobreak;

Bateria: Informações referentes à bateria;

Bus: Informações de barramento (apenas para nobreaks online).



Demais informações:

Versão: Indica a versão do firmware;

Vent.: Indica a percentual de rotação do ventilador;

Temp.: Indica a temperatura do circuito interno de potência; Rearme: Indica o tempo para rearmar o nobreak;

Deslig: Indica o tempo para o desligamento do nobreak:



Grandezas das informações:

VDC - Tensão contínua; VAC - Tensão alternada):

% (porcentagem);

KVA/VA (potência aparente); KVAR/VAR (potência reativa);

KW/W (potência ativa);

Hz (frequência);

Max (máximo): Min (minutos):

°C (graus celsius).

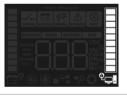
Grandeza combinadas:

KW/W e Max (potência máxima); % e H (percentual de vida estimada da bateria).



Percentual de carga da bateria, cada divisão é equivalente à 10%.

Símbolo de atenção:
Acionado quando a bateria está com defeito e necessita ser trocada.



Percentual de carga conectada na saída do nobreak, cada divisão é equivalente à 10%.

Símbolo de atenção:

Acionado quando ocorre a sobrecarga (quando há excesso de carga conectada na saída do nobreak).



Alertas sonoros desativados



Ventilação forçada em operação



Interfaces de comunicação 1 e/ou 2 ativas



Sensor de carga mínima ativado. Nobreak sem carga conectada na saída em



Modo configuração

# ALERTAS DO DISPLAY



Tela de indicação do modo Atenção ativado. Códigos, causas e soluções:

A.01 - Bateria com defeito. Necessário substituição;

A.02 - Excesso de carga conectada. Desconectar cargas da saída;

A.03 - Bateria no final da carga, desligamento iminente. Verificar rede elétrica; A.04 - Temperatura elevada no circuito interno de potência. Desconectar cargas da saída e

desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada.



Tela de indicação do modo Proteção ativado. Códigos, causas e soluções:

P.01 - Proteção por curto circuito. Verificar carga conectada; P.02 - Proteção por excesso de carga conectada na saída. Desconectar cargas;

P.03 - Proteção por sobretemperatura na etapa de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada;

P.04 - Proteção por sobrecorrente no inversor. Verificar carga conectada; P.05 - Proteção tensão de saída. Verificar carga conectada;

P.06 - Proteção de barramento DC;

P.07 - Proteção de carregador;

P.08 - Falha na comunicação interna:

P.09 - Desligamento do inversor por falta de cargas conectadas na saída.

Para tentar solucionar as proteções indicadas nos código P.06, P.07, P.08 e P.09, reinicie o equipamento. Caso o problema ainda persista contate a assistência técnica.

# **AVISOS SONOROS**

Sinalização sobrecarga na saída - 4 bips curtos por intervalo.

Sinalização bateria baixa - Bips curtos contínuos

Demais sinalizações de atenção e proteção - 2 bips longos por intervalo

As especificações técnicas dos produtos poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.

#### CONFIGURAÇÕES DE PARÂMETROS



Configurado no modo (On) a sinalização sonora estará ativada.

Configurado no modo (OFF) a sinalização sonora estará desativada. Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão frontal

Sensor carga mínima

Configurado no modo (On) caso esteja em modo bateria e não possua equipamentos conectados em sua saída, após temporização o nobreak se auto-desliga para preservar a

Configurado no modo (OFF) o nobreak permanece ligado até descarga completa da bateria. Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão power

#### CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

Para usufruir de todos os recursos e benefícios do nobreak é altamente recomendado:

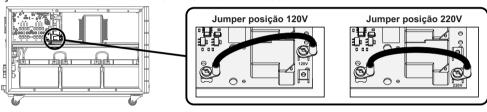
- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C;
- Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força;
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada;
- Não desligar o nobreak por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias;
- Não transportar o equipamento por via aérea;
- Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.

• Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados;

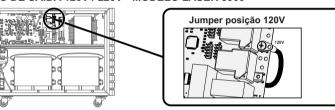
## INSTALAÇÃO

- Conecte o plugue de força a uma tomada da rede elétrica 120V/220V (Certifique-se do modelo adquirido);
- Ligue o disjuntor, pressione o botão frontal até ouvir um bip, deixe o equipamento nesta situação por um período de 12 horas para carregar as
- Após as 12 horas desligue o nobreak pressionando o botão frontal por um período maior que 2,5 segundos e desligue o disjuntor; Conecte os equipamentos na saída do nobreak, ligue o disjuntor e pressione novamente o botão frontal até ouvir um bip;
- Após a realização deste procedimento o nobreak estará habilitado para uso, conforme condições de uso presentes neste manual. • Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses.
- Para alternar a saída 120V / 220V do nobreak, desligue o equipamento através do botão e disjuntor, abra a tampa e altere o jumper interno de seleção, conforme imagens abaixo.

#### SELEÇÃO DE SAÍDA 120V / 220V - MODELO LASER EXT 6600

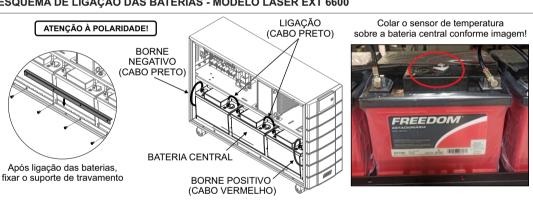


#### SELEÇÃO DE SAÍDA 120V / 220V - MODELO LASER 8000





## ESQUEMA DE LIGAÇÃO DAS BATERIAS - MODELO LASER EXT 6600



LOCAL DE INSTALAÇÃO

• Ventilado; distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

# BATERIA, TRANSPORTE, LOGISTICA REVERSA E DESCARTE

# Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como

contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde). TRANSPORTE

A major parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. As transportadores precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações com os respectivos documentos e licença

Licenca de transporte:

Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);

 Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP); Certificado para transporte de produtos perigosos;

• Ficha de emergência.

A manipulação de equipa tos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Se e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima. Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias **EMERGÊNCIA** 

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, laye o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente. Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: https://greeneletron.org.br/

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: https://www.iberbrasil.org.br

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor. O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos

## $programas \ de \ Log \'istica \ Reversa. \ A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo de la producción de la$ ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site https://www.nhs.com.br/suporte/assistenciatecnica/, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados. Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS - Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201- e-mail: assist@nhs.com.br

