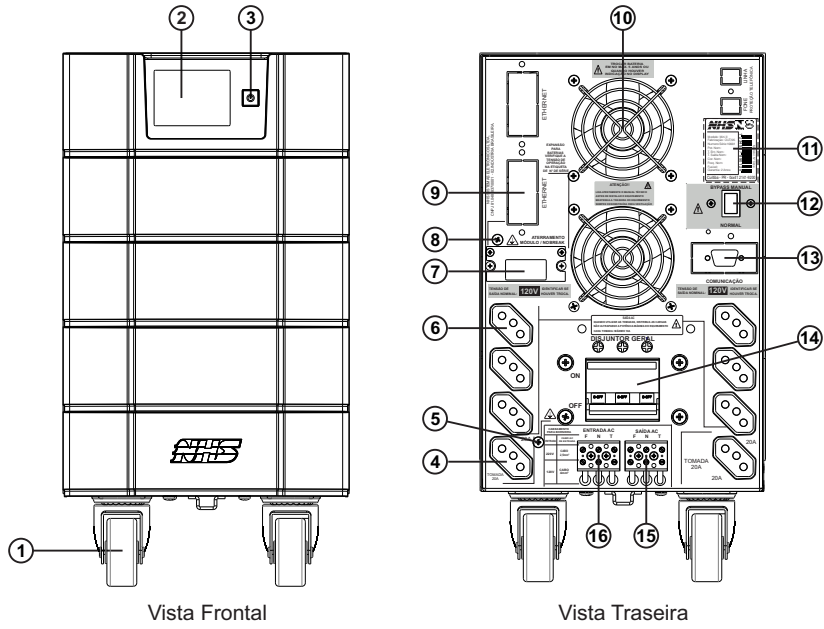


PRIME ONLINE 6000VA, 8000VA



1. Rodízios p/ movimentação
2. Display
3. Botão Liga /desliga
4. Tomadas de saída padrão NBR 14136 **20A**
5. Aterramento Nobreak
6. Tomadas de saída padrão NBR 14136
7. Conector para expansão de bateria
8. Aterramento Módulo/Nobreak
9. Interface Ethernet (opcional)
10. Microventilador
11. Etiqueta de identificação do produto
12. Chave Bypass manual
13. Interface de Comunicação
14. Disjuntor geral
15. Borneira de saída
16. Borneira de entrada

MANUAL DO
USUÁRIO



www.nhs.com.br

NOBREAKS ONLINE

PRIME On Line 6000VA

PRIME On Line 8000VA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	PRIME OL 6000VA	PRIME OL 8000VA
ENTRADA		
Tensão de entrada nominal	220V	
Faixa de frequência	47Hz à 63Hz	
Faixa de tensão	165V / 265V	
Conexão de entrada	Borneira	
SAÍDA		
Tensão de saída	120V (monofásico) ou 220V (110V+110V - Bifásico) - configurável externamente	
Frequência de saída	50Hz - 60Hz	
Forma de onda	Senoidal	
Conexão de saída	8 tomadas	
Tempo de transferência	Zero	
Faixa de tensão de saída inversor	120V± 1% ou 220V±1%	
Tensão de saída selecionável	Sim	
Regulação dinâmica	<=3% em 220V <=5% em 120V	
Regulação estática	<=1% em 220V <=3% em 120V	
Distorção harmônica	Carga linear <=2% (THD)	
Rendimento plena carga rede	92% em 120V e 94% em 220V	
Rendimento plena carga inversor	94%	
POTÊNCIA		
Potência nominal (VA/W)	6000VA / 6000W	8000VA / 6400W
Potência de pico em watts*	6600W	7040W
Fator de potência da saída	1	0,8
Fator de crista	3:1	3:1
PFC Ativo	Sim	
BATERIA		
Quantidade	Sem bateria interna	
Tipo da bateria	Sem bateria interna. Consulte modelo de módulo externo	
Tensão de operação	192V	
Tempo de recarga	10 horas após 90% descarregadas	
AUTONOMIA		
Carga típica (9Ah)	8min	6min
Meia carga (9Ah)	15min	9min
Plena carga (9Ah)	7min	4min
INTERFACE		
Interface de comunicação RS232 ou USB ou ETHERNET (Verifique o modelo adquirido). Software de monitoramento disponível para download.		
PROTEÇÕES		
Sobrecorrente entrada, Sub e sobre tensão entrada, Sobrecorrente saída, Sub e sobre tensão saída, Curto-circuito na saída, Descarga total da bateria, Desligamento por carga mínima, Sub e sobre frequência, Surtos e picos tensão, Sobretemperatura do inversor, Energia de surto.		
MECÂNICA		
Dimensões (C x L x A)	630 x 210 x 389 (mm)	
Peso	38,92 kg	
AMBIENTE		
Temperatura de operação	0°C a 40°C	
Umidade relativa	0 a 95% sem condensação	
OUTROS		
Tipo do microcontrolador	DSC	
Filtro EMI /RFI	Sim	

(*) A potência de pico é a potência que o nobreak pode fornecer durante 60 segundos.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Nobreak tecnologia online de dupla conversão.
- Nobreak Monofásico/Bifásico.
- Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais).
- Tecnologia de semicondutor IGBT.
- Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC).
- Auto-transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
- Forma de onda senoidal pura e com controle digital.
- Bypass automático e manual.
- Distorção harmônica menor que 2% com carga linear.
- Gabinete metálico com pintura epóxi.
- Não possui bateria interna.
- Conexão para bateria externa³.
- Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento.
- Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica.
- Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão.
- Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak.
- DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹.
- Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), mesmo com o nobreak desligado, para garantir desempenho e vida útil.
- Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída.
- Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima).
- Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³.
- Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
- Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga.
- Indicação de potência consumida pela carga.
- Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute).
- Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor.
- Conexão de saída com borneira e tomadas.

¹ bateria deve estar carregada.

² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.

³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

OPERAÇÃO, SINALIZAÇÃO E DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

Através da tabela a seguir é possível verificar a funcionalidade do botão frontal nobreak, visualizar todas as sinalizações do display, os alertas e as telas de configurações, bem como os avisos sonoros do equipamento.

OPERAÇÃO DO BOTÃO FRONTAL	
	Ligando o nobreak: Pressione o botão frontal até ouvir um bip. Desligando o nobreak: Pressione o botão por um período maior que 2,5 segundos; Troca de informações do display: Basta um clique rápido no botão frontal; Alteração de parâmetros: Pressione rapidamente 2x o botão frontal, somente possível nas telas de configuração.
SINALIZAÇÕES DO DISPLAY	
	Visão geral da tela do display com todos os ícones e informações. Após a inicialização do equipamento, o display alternará entre as principais informações de funcionamento. Para acessar as demais telas basta clicar no botão frontal.
	Ícones que representam o modo de operação: Normal: Operação de funcionamento normal (modo rede); Bateria: Operando em modo bateria, desconectado da rede elétrica; Bypass: Funcionamento em modo bypass (apenas nobreaks online); Atenção: Alerta de atenção / anomalia; Proteção: Alerta de desligamento por proteção.
	Origem dos dados que estão sendo apresentados: Entrada: Informações da rede elétrica; Saída: Informações referentes à carga conectada na saída do nobreak; Bateria: Informações referentes à bateria; Bus: Informações de barramento (apenas para nobreaks online).
	Demais informações: Versão: Indica a versão do firmware; Vent.: Indica a percentual de rotação do ventilador; Temp.: Indica a temperatura do circuito interno de potência; Rearme: Indica o tempo para rearmar o nobreak; Deslig: Indica o tempo para o desligamento do nobreak;
	Grandezas das informações: VDC - Tensão contínua; VAC - Tensão alternada; % (porcentagem); KVA/VA (potência aparente); KVAR/VAR (potência reativa); KW/W (potência ativa); Hz (frequência); Max (máximo); Min (minutos); °C (graus celsius). Grandeza combinadas: KW/W e Max (potência máxima); % e H (percentual de vida estimada da bateria).
	Percentual de carga da bateria, cada divisão é equivalente à 10%.  Símbolo de atenção: Acionado quando a bateria está com defeito e necessita ser trocada.
	Percentual de carga conectada na saída do nobreak, cada divisão é equivalente à 10%.  Símbolo de atenção: Acionado quando ocorre a sobrecarga (quando há excesso de carga conectada na saída do nobreak).
	 Alertas sonoros desativados  Ventilação forçada em operação  Interfaces de comunicação 1 e/ou 2 ativas  Sensor de carga mínima ativado. Nobreak sem carga conectada na saída em modo Inversor.  Modo configuração
ALERTAS DO DISPLAY	
	Tela de indicação do modo Atenção ativado. Códigos, causas e soluções: A.01 - Bateria com defeito. Necessário substituição; A.02 - Excesso de carga conectada. Desconectar cargas da saída; A.03 - Bateria no final da carga, desligamento iminente. Verificar rede elétrica; A.04 - Temperatura elevada no circuito interno de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada.
	Tela de indicação do modo Proteção ativado. Códigos, causas e soluções: P.01 - Proteção por curto circuito. Verificar carga conectada; P.02 - Proteção por excesso de carga conectada na saída. Desconectar cargas; P.03 - Proteção por sobretemperatura na etapa de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada; P.04 - Proteção por sobrecorrente no inversor. Verificar carga conectada; P.05 - Proteção tensão de saída. Verificar carga conectada; P.06 - Proteção de barramento DC; P.07 - Proteção de carregador; P.08 - Falha na comunicação interna; P.09 - Desligamento do inversor por falta de cargas conectadas na saída. Para tentar solucionar as proteções indicadas nos código P.06, P.07, P.08 e P.09, reinicie o equipamento. Caso o problema ainda persista contate a assistência técnica.
AVISOS SONOROS	
Sinalização sobrecarga na saída - 4 bips curtos por intervalo. Sinalização bateria baixa - Bips curtos contínuos. Demais sinalizações de atenção e proteção - 2 bips longos por intervalo	

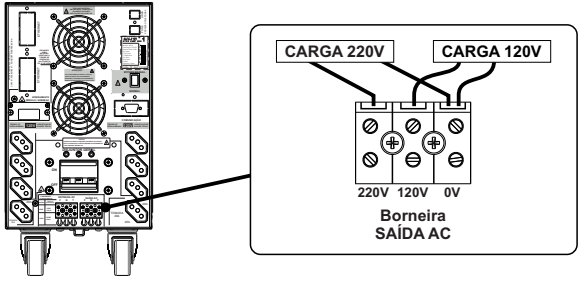
CONFIGURAÇÕES DE PARÂMETROS	
	Avisos sonoros: Configurado no modo (On) a sinalização sonora estará ativada. Configurado no modo (OFF) a sinalização sonora estará desativada. Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão frontal
	Sensor carga mínima: Configurado no modo (On) caso esteja em modo bateria e não possua equipamentos conectados em sua saída, após temporização o nobreak se auto-desliga para preservar a bateria. Configurado no modo (OFF) o nobreak permanece ligado até descarga completa da bateria. Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão power

CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

- Para usufruir de todos os recursos e benefícios do nobreak é altamente recomendado:
- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
 - Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C;
 - Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força ;
 - Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada;
 - Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados;
 - Não desligar o nobreak por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias;
 - Não transportar o equipamento por via aérea;
 - Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.
 - Não ultrapasse a capacidade individual das borneiras, distribua as cargas respeitando o limite especificado em cada borne (60A);
 - Dimensione corretamente as cargas antes de conectá-las à saída do nobreak. Some as potências de todos os aparelhos, deixe uma margem de reserva de pelo menos 20% em relação à potência máxima do nobreak, de modo a operar com maior segurança e deixar uma margem para futuras expansões.

INSTALAÇÃO

- Para alimentação em **120V utilizar cabo 3x4mm² e 220V utilizar cabo 3x2,5mm²**
- Conecte o plugue de força a uma tomada da rede elétrica 120V/220V (Certifique-se do modelo adquirido);
- Ligue o disjuntor, pressione o botão frontal até ouvir um bip, deixe o equipamento nesta situação por um período de 12 horas para carregar as baterias;
- Após as 12 horas desligue o nobreak pressionando o botão frontal por um período maior que 2,5 segundos e desligue o disjuntor;
- Conecte os equipamentos na saída do nobreak, ligue o disjuntor e pressione novamente o botão frontal até ouvir um bip;
- Após a realização deste procedimento o nobreak estará habilitado para uso, conforme condições de uso presentes neste manual.
- **Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses.**
- **Identificação de fase do nobreak:** Para alimentar cargas com tensões diferentes, simultâneamente, conecte-as conforme o exemplo abaixo.



LOCAL DE INSTALAÇÃO

- Ventilado; distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

BATERIA, TRANSPORTE, LOGISTICA REVERSA E DESCARTE

BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. As transportadores precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações em vigor e seus respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte;
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP);
- Certificado para transporte de produtos perigosos;
- Ficha de emergência.



A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

- Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>
- Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS

Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201

e-mail: assist@nhs.com.br

As especificações técnicas dos produtos poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.