

DATA SHEET PARAFUSO CABEÇA ABAULADA





APLICAÇÃO: Utilizados como elemento de fixação e ajuste em vários tipos de ferragens da rede externa.

* Imagens meramente ilustrativas

MATERIAL: Fabricados em aço ABNT 1010/1020 com acabamento galvanizado a fogo, com rosca total, tipo máquina e porca.

ACABAMENTO: As peças devem apresentam-se com perfeito acabamento, isentas de rebarbas, mossas, fendas ou outras imperfeições. Na parte rosqueada, a zincagem deve ser uniforme, sem excesso, para permitir o deslizamento da porca sem a utilização de ferramentas de aperto, isto é somente com o esforço manual.

INSPEÇÃO DIMENSIONAL: Conforme mencionado no quadro do anexo I.

REQUISITOS DE DESEMPENHO:

Ensaio de Preece: Quando submetida ao ensaio de Preece, não deve ocorrer deposição de cobre aderente e brilhante, com quatro imersões de duração de um minuto cada;

Composição Química: Quando submetida ao ensaio de composição, a percentagem de carbono constatada na amostra deve caracterizar o tipo de aço especificado neste documento;

Aderência da Camada de Zinco: Quando submetido ao ensaio de Aderência da Camada de Zinco, o metal base não deve ficar exposto após o teste.

Determinação da Camada de Zinco: Quando submetidas ao ensaio de Peso da Camada de Zinco, as amostras devem apresentar camadas conforme indicado na tabela abaixo:

PARAFUSO PCA	ESPESSURA DA		MASSA DA CAMA-	
	CAMADA DE ZIN-		DA DE ZINCO	
	CO (µm)		(g/m²)	
	VALOR	VALOR	VALOR	VALOR
	MÉDIO	MÍNIMO	MÉDIO	MÍNIMO
PARAFUSO	70	60	497	426
PORCA	50	40	355	284



DATA SHEETPARAFUSO CABEÇA ABAULADA

CÓDIGO: **12893**

ANEXO I

TIPO	COMPRIMENTO (mm)	COMPRIMENTO DA ROSCA (mm)	A Ø (mm)	CÓDIGO
CABEÇCA ABAULADA	41 ± 2	26,5 ± 1	11,2 ± 1	12893

ANEXO II - PARAFUSO CABEÇA ABAULADA

