

DATA SHEET

SUPORE REFORÇADO PARA BAP COM FURO DE 14 MM



MATERIAL: Fabricados em chapas de aço ABNT 1010/1020 com acabamento galvanizado por imersão a quente.

ACABAMENTO: As peças devem apresentar-se com perfeito acabamento, isentas de rebarbas, mossas, fendas ou outras imperfeições. As partes de encaixe não devem apresentar excesso de zinco.

DESIGNAÇÃO: Os Suportes para BAP, especificados por este documento, devem ser fornecidos sob as designações constantes no anexo I.

INSPEÇÃO DIMENSIONAL: Conforme mencionado no anexo I.

REQUISITOS DE DESEMPENHO:

Tratamento Superficial: Toda a superfície do Suporte para BAP deve estar protegida pelo processo de zincagem a quente, sendo que a espessura da camada de zinco deve ser uniforme e na quantidade definida na tabela abaixo:

TIPO	ESPESSURA DA CAMADA DE ZINCO (μm)		ESPESSURA DA CAMADA DE ZINCO (μm)	
	Valor Médio	Valor Mínimo	Valor Médio	Valor Mínimo
Suporte para BAP	70	63	500	450

COMPOSIÇÃO QUÍMICA: Quando submetida ao ensaio de composição, a percentagem de carbono constatada na amostra deve caracterizar o tipo de aço especificado neste documento, conforme norma ABNT-NBR-6323;

ENSAIO DE PREECE: Quando submetida ao ensaio de Preece, não deve ocorrer deposição de cobre aderente e brilhante, com quatro imersões de duração de um minuto cada;

ADERÊNCIA DA CAMADA DE ZINCO: Quando submetido ao ensaio de Aderência da Camada de Zinco, o metal base não deve ficar exposto após o teste.

DATA SHEET

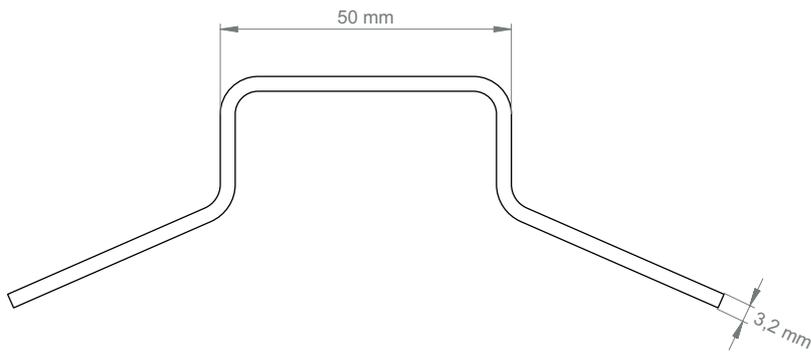
SUPORTE REFORÇADO PARA BAP COM FURO DE 14 MM

ANEXO I

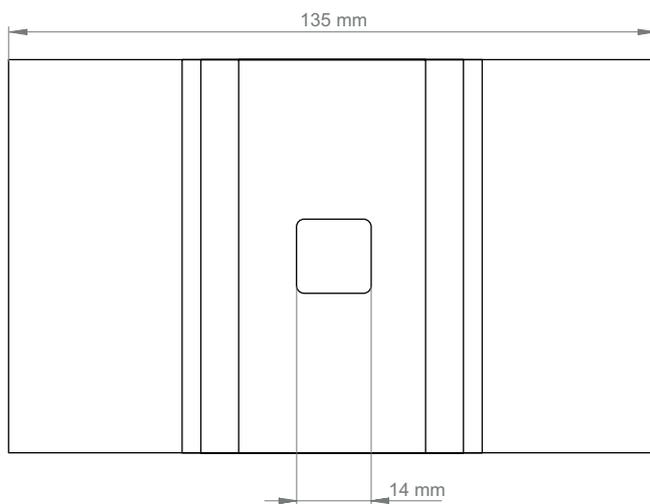
Ø	14 ± 0,5
Comprimento mm:	135 ± 3
Largura mm:	75 ± 1
Espessura mm:	3,2 ± 0,2

ANEXO II

*VISTA FRONTAL



*VISTA SUPERIOR



*VISTA LATERAL

